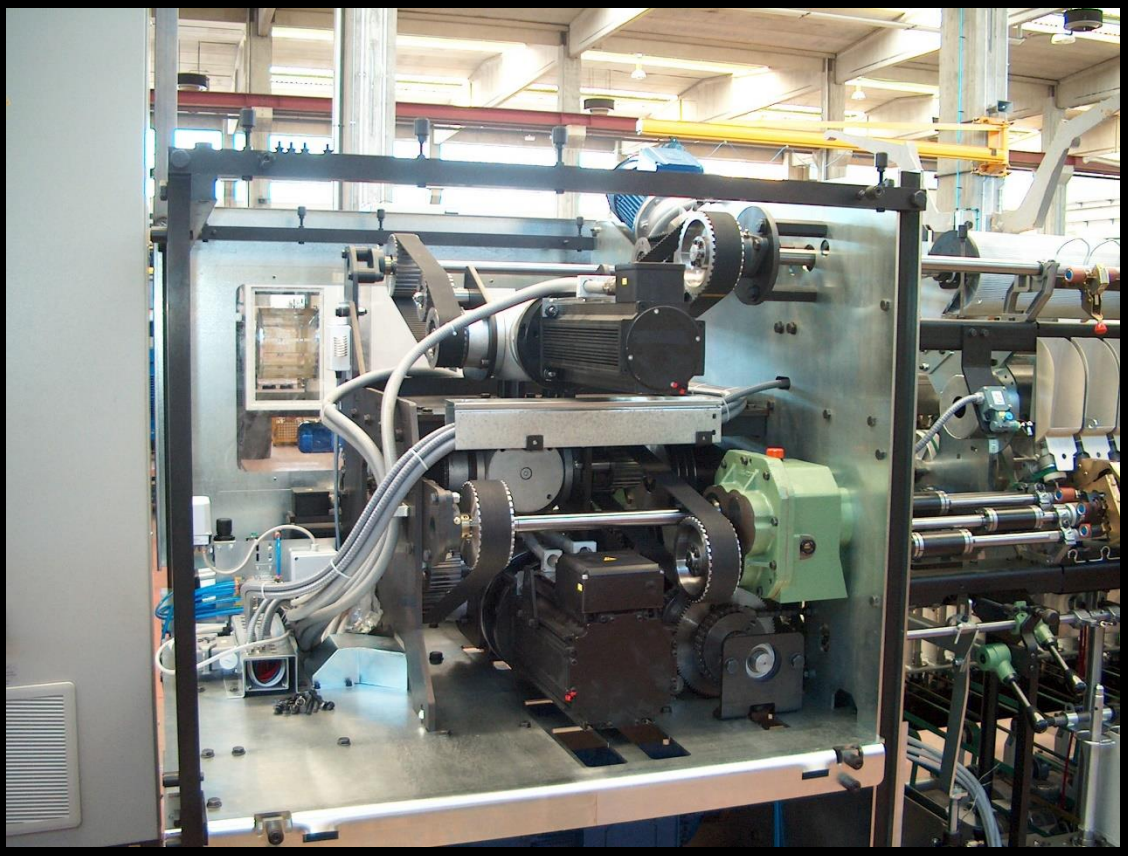


FST03 CU

FILATOIO A DUE FRONTI PER LA FILATURA CARDATA
WOOLLEN RING SPINNING FRAME WITH DOUBLE SIDE

OFFICINE GAUDINO S.p.A.

FST03 FILATOIO A DUE STIRI PER LA FILATURA CARDATA

Filatoio adatto per filare qualsiasi tipo di materiale: lana e sue mischie, cashmere, angora, pelo di cammello, seta, tecnofibre, cotone, rigenerati e fibre di qualsiasi lunghezza nei titoli medi, fini e finissimi. Disponendo di due stiri abbinati e differenti permette di ottenere con qualsiasi materiale il massimo stiro con ottime caratteristiche di regolarità, resistenza, elasticità e potere coprente.

Lo stiro è diviso in due zone indipendenti tra loro. La prima zona, avente una lunghezza di 470 mm, è dotata di uno speciale dispositivo di falsa torsione su sfere che per la sua concezione particolare può imprimere la falsa torsione sia ai titoli molto grossi che molto fini, sia agli stoppini fiammati che bottonati. Durante la sua rotazione imprime allo stoppino sotto stiro delle vibrazioni che, facilitando lo stiro, ne aumentano la possibilità e migliorano la qualità del filato.

La seconda zona o laminatoio è formata da due cilindri (alimentazione e stiro) e da un cilindro intermedio di controllo. Aderente a questo cilindro di controllo di grande diametro ruota un tappeto di stiro comandato dal cilindro stesso a mezzo di un cilindretto di pressione in gomma. Il tappeto di stiro è sopportato da una gabbietta la cui forma è stata studiata in modo da ridurre al minimo la distanza tra il punto di uscita dello stoppino dal tappeto stesso ed il punto di pinzatura del cilindro di stiro, in modo da ottenere stiri elevati e filati ottimi anche con materiali scadenti composti da fibre molto corte ed eterogenee.

Tutte le cilindraie dei due campi di stiro sono in acciaio, temperate e rettificate e sopportate da cuscinetti a rulli con opportuni ingrassatori.

I filatoi tipo FST03 CU sono forniti nella sola versione a doppio fronte, con comando unico per entrambi.

FST03 WOOLLEN RING SPINNING FRAME WITH TWO DRAFTING ZONE

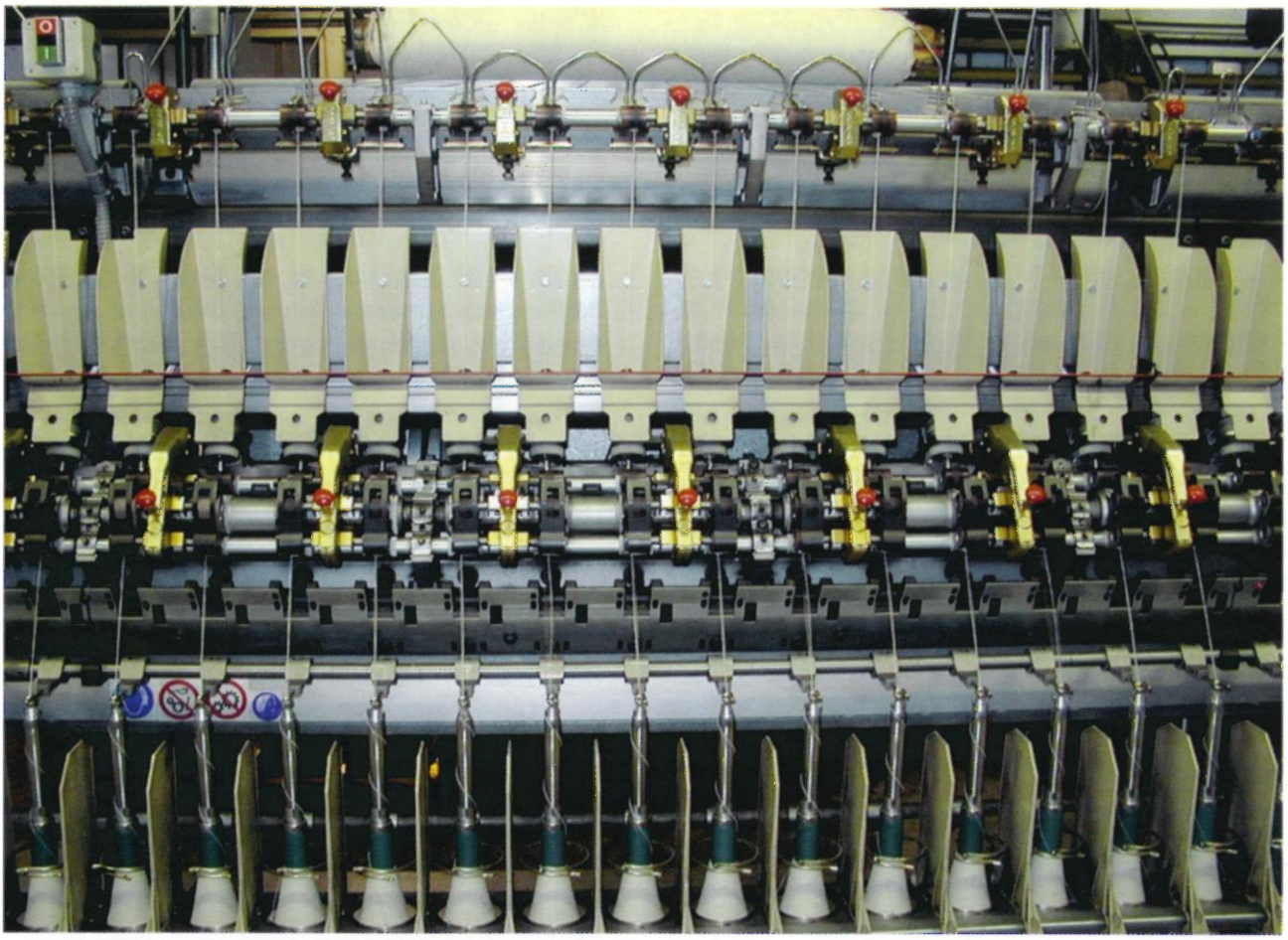
The woollen ring spinning frame is suitable tor spinning any kind of material wool, cashmere, yak, angora, camel hair, silk, synthetic fibers; cotton, rigenerated fibers, even with poor blend of very short fibers, and any blend of these fibers into medium, fine and very fine yarn counts with the result of a larger yarn package. The two draft zone allow the processing of any kind of material, the maximum draft with the highest yarn eveness, strength, elasticity and covering power.

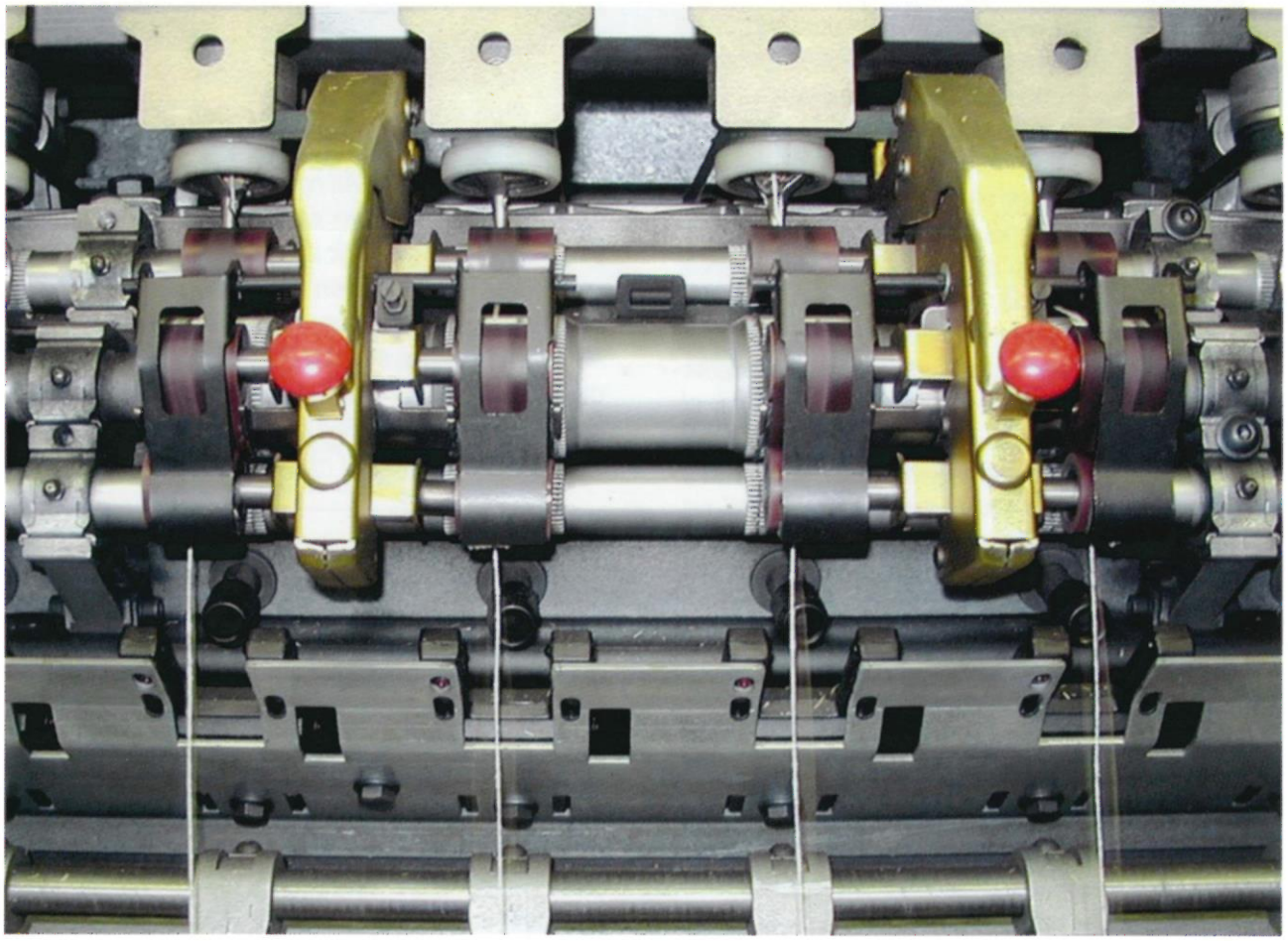
The first, or back, drafting zone is 470 mm long and is provided with a special false twist device. Because of its very special construction, yarns of any type, including fancy knobs or slubs, can be processed through this same false twist device. Vibration is given to the roving being drafted, which makes the application of the draft easier and improves the yarn eveness.

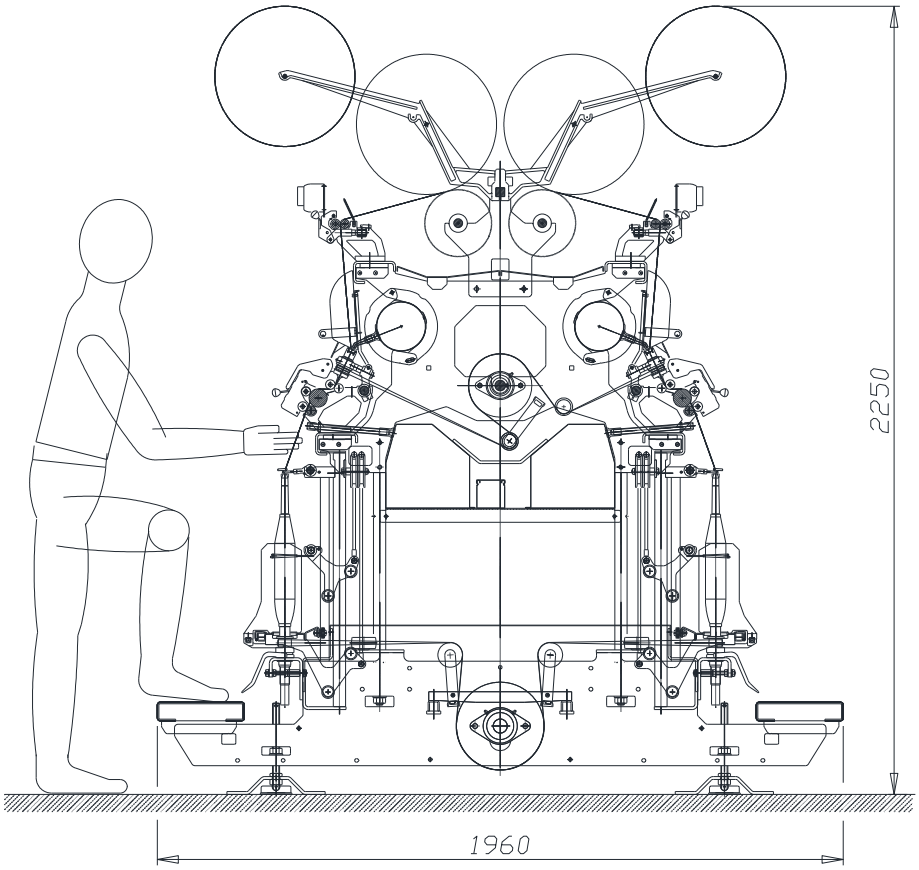
The second, or front, drafting zone consists of two rollers with a large intermediate control roller between the two rollers. The intermediate control roller has a top apron supported by a small cage designed to reduce to a minimum the distance between the delivery point of the apron to the front roller so as to retain control of the very short fibers. This allows the processing of shoddy materials of very short length with higher draft ratios than normal.

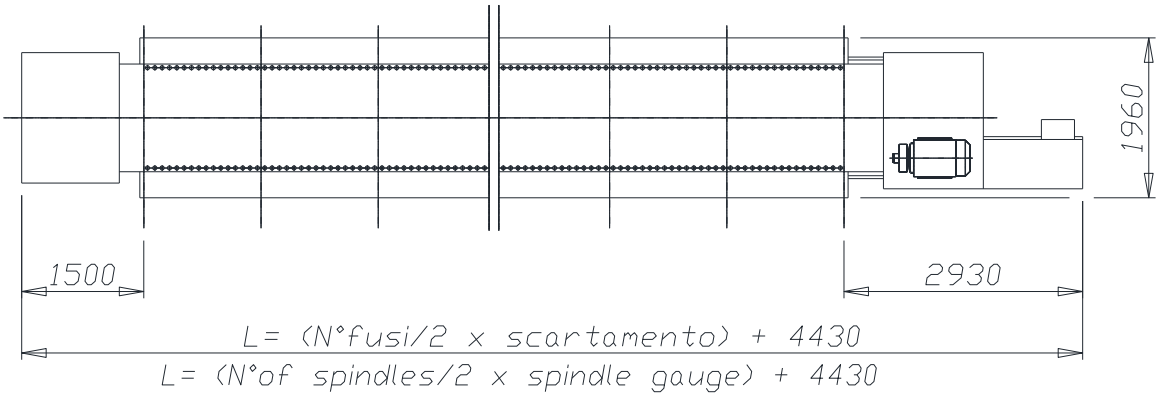
In addition, in the first (back) zone, there is a pneumatic device called "Compressfil" to blow the broken roving into the false twist funnel so that the roving thereafter is automatically fed into the Pneumatfil tubes, thus reducing laps. All bottom rollers in the two drafting zones are made of special steel, hardened, rectified and borne by needle bearings with greasers.

The FST03 woolen ring frame is offered only double sided with single drive for both sides.









SCARTAMENTO mm *GAUGE*	DIAMETRO ANELLO mm *RING DIAMETER*	ALTEZZA TUBETTO mm *TUBEHEIGHT*	N. FUSI MAX *No. OF SPINDLES*	VELOCITÀ MECCANICA FUSI MAX *MECHANICAL SPINOLE SPEED*	GAMMA TITOLI NM *YARNCOUNT RANGE*
90	**65**	**320**	**480**	**10.000**	**10 ~ 48**
100	**75-80**	**350**	**480**	**10.000**	**6 ~ 24**

Officine Gaudino S.p.A.

Via XXV Aprile, 16 – 13836 COSSATO (BI)
R.E.A. N. 127729 – Registro Società Tribunale di Biella N.7776
Codice Fiscale e Partita IVA/VAT Code IT 01224430023
Phone (main) +39 015 925241
Phone (ricambi – spare parts) +39 015 927163
Fax +39 015 9840055
Fax (ricambi – spare parts) +39 015 9840001

www.gaudino .com

e-mail:
Main gaudino@gaudino.com
Sales dept. robertogaudino@gaudino.com
R&D gaudinotec@gaudino.com
Purchase dept gaudinoacq@gaudino.com
accountancy gaudinocommerc@gaudino.com
electronic spare parts gaudinoelettro1@gaudino.com
electronic after sales gaudinoelettro3@gaudino.com