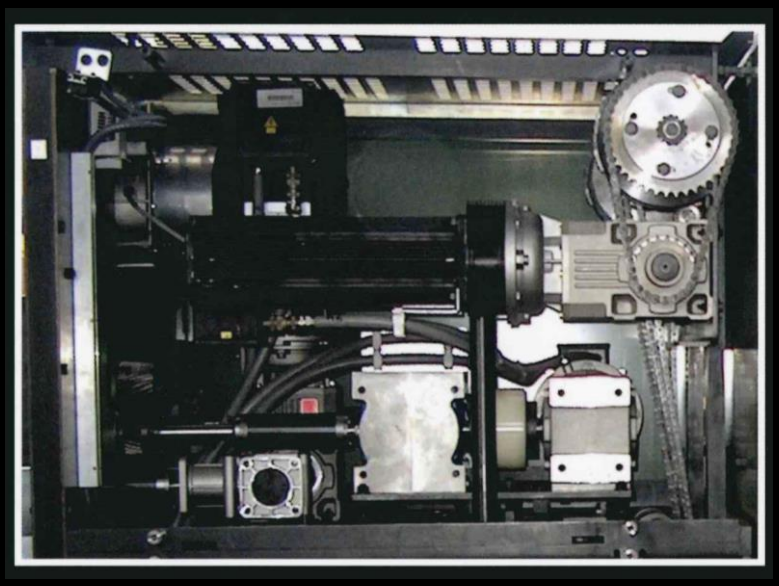


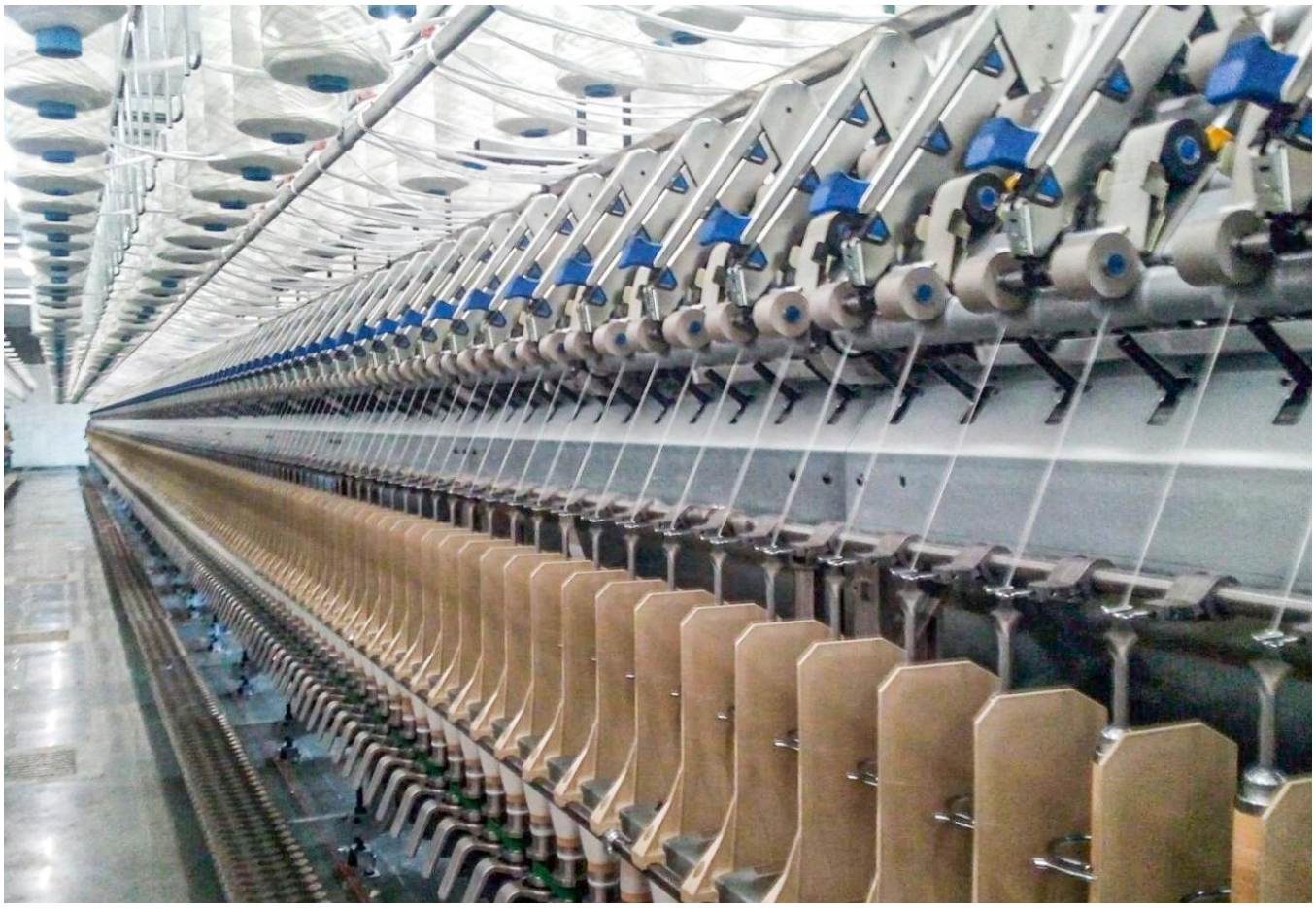
FPT03

FPTB03

FILATOIO A BALLON CONTROLLATO
PER LA FILATURA PETTINATA
PER TITOLI MEDIO - GROSSI

WORSTED RING SPINNING FRAME
WITH SEMI COLLAPSED BALLOON
FOR HEAVY YARN COUNTS

FPT03 PER LA FILATURA PETTINATA DEI TITOLI MEDIO-GROSSI



Il filatoio modello "FPT03" è un filatoio da semipettinato a doppio fronte ed a semplice

campo di stiro con tre linee di cilindraie e doppia cinghietta di stiro. Il braccio pendolare è di tipo meccanico simile a quello usato per la filatura pettinata e permette una alimentazione di due stoppini per fuso, per cui è prevista la rastrelliera con un portabobine per ogni fuso e le cilindraie di alimentazione e stiro hanno un diametro maggiorato per permettere una maggiore carica di materiale sul campo di stiro (fino a 2 stoppini da 1,5 gr/m, ovvero 3 gr/m). Il sistema di filatura è a ballon controllato, e la testa filante a dito prevista è per titoli medi. Siccome il filatoio è stato disegnato per il sistema semipettinato, gli anelli sono previsti cilindrici e sinterizzati, per l'uso di cursori in nylon. La testata di comando è di tipo elettronico e tutti i parametri di filatura sono impostabili su pannello touch. È possibile fornire un software per il dispositivo fiammatore o "multititolo" (filati fantasia). Il filatoio viene fornito nella versione manuale con spola di altezza 350 mm o 400 mm. Nel caso di altezza di 400 mm, è prevista la fornitura di separatori ribaltabili. Il comando dei fusi è tramite cinghia, quattro fusi per cinghia (due per lato) e l'albero di trasmissione ha un diametro di 40 mm.

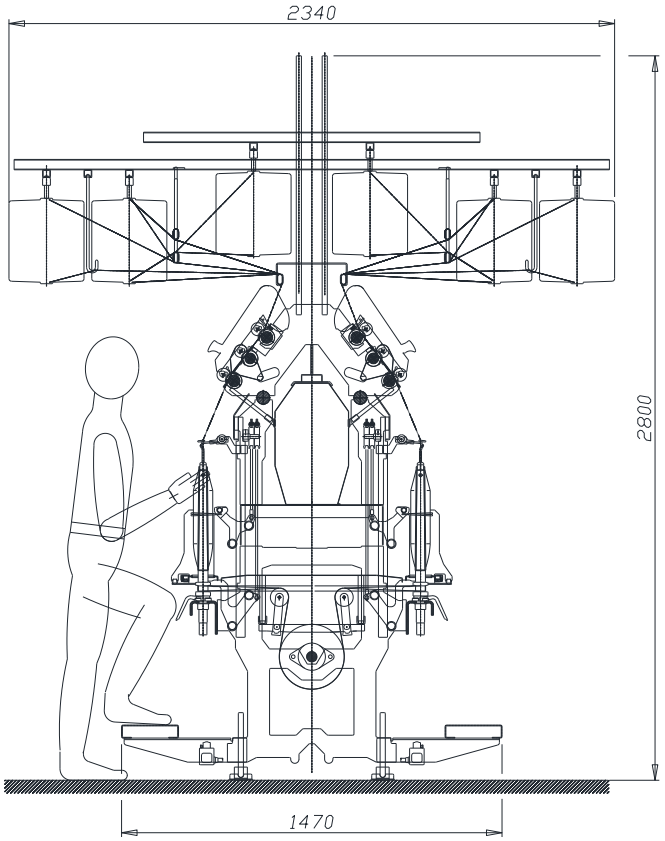
The model "FPT03" is a double sided semi- worsted ring spinning frame with single

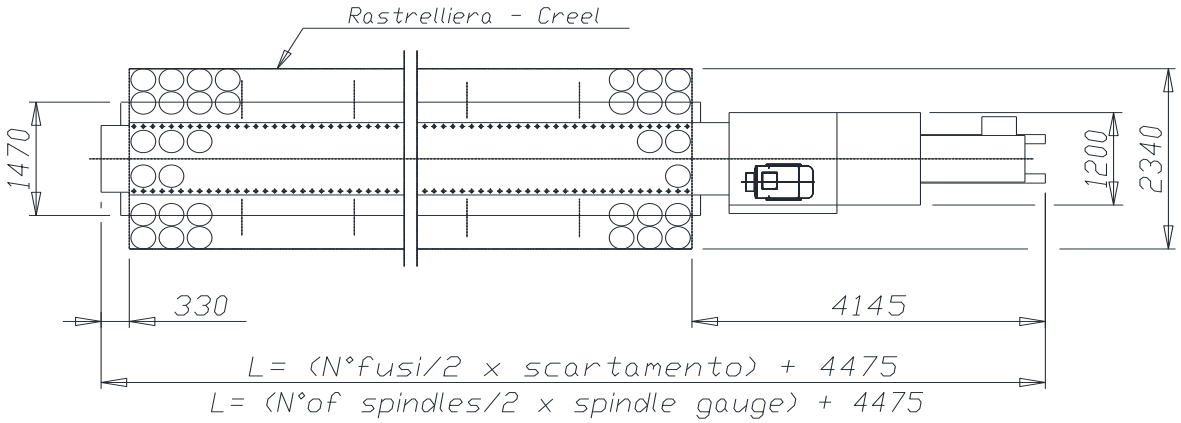
draft composed by three lines of rollers and a double apron system. The pendular arm allows the feeding of two rovings per spindle, for which a bobbin creel with one bobbin holder per each spindle is provided. The draft area has been designed for heavy loads (up to two rovings 1.5 gr/m each = 3 gr/m) with large bottom rollers (45 mm diameter). The spindle is provided with a "spinning finger'' (semi-collapsed balloon system) for medium counts. Since this model has been designed as a semi-worsted ring spinning frame, the rings are sintered and cylindrical tor the use of plastic travelers. On request, and only for the 75 mm diameter, also steel conical rings could be supplied. The drive head-stock is electronically driven and all spinning parameters are set on a touch-screen panel. It is possible to supply a software for the production of fancy yarns, such as slub yarns or ‘multicounts’. The manual ring spinning frame is supplied with a bobbin height of 350 mm or 400 mm. In the case of 400 mm tiltable separators between spindles are provided.

The spindle drive is by means of belts, four spindles per belt (two spindles per side). The main shaft driving the spindles has a diameter of 40 mm.

The spindle brake is of the knee type, and a suitable foot-board is provided

FPT03 FOR WORSTED SPINING OF



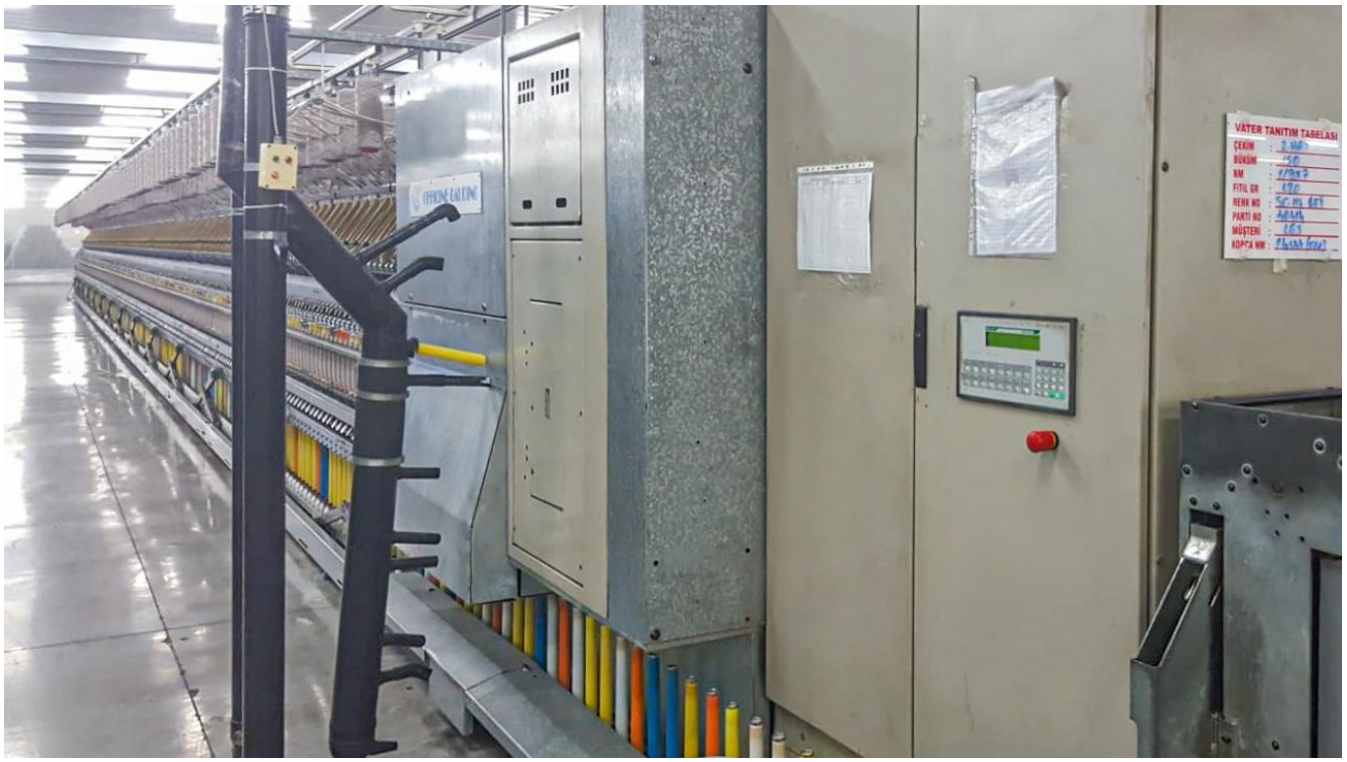


FILATOIO MANUALE

MANUAL RING SPINNING FRAME

SCARTAMENTO mm *GAUGE*	DIAMETROANELLO mm *RING DIAMETER*	ALTEZZA TUBETTO mm *TUBE HEIGHT*	N. FUSI MAX *No. OF SPINDLES*	VELOCITÀ MECCANICA FUSI MAX *MECHANICAL SPINOLE SPEEO*	GAMMA TITOLI NM *YARN COUNT RANGE*
110	**75 - 80**	**350**	**672**	**10.500**	**8 ~ 24**
110	**82.5**	**400**	**672**	**9.500**	**6 ~ 20**

FPT03 – LEVATA AUTOMATICA



La levata automatica è localizzata sotto i fusi di tipo a pantografo. Il movimento in orizzontale della barra porta pinze è controllato da un encoder assoluto, mentre il suo movimento ascensionale è comandato da motore asincrono con inverter. I tubetti vengono caricati su piattelli disposti in un anello chiuso, spostati da pistone e riallineati ogni sezione da speciale dispositivo a molla. I tubetti vengono spostati su barra fissa con pioli, per permettere lo scarico delle spole sui piattelli. Le pinze sono di tipo pneumatico ed i tubetti vengono scaricati sul fuso e premuti successivamente in posizione da una molla per evitare l'usura prematura della gomma delle pinze. Lo scarico delle spole è a gravità. Il posizionamento del dispositivo sotto la macchina è la ragione per la quale con la versione di levata automatica l'altezza massima della spola è di 310 mm. È prevista anche la possibilità di collegamento con roccatrice automatica. In questo caso non viene fornito il caricatore dei tubetti. A richiesta per i filatoi con levata automatica, può essere fornito un dispositivo di pulizia automatica delle spire di sottoincanno ("Mouse"). Il "Mouse" viene attivato automaticamente a metà spolata, taglia e risucchia le filacce con aria compressa (sistema Venturi). Le filacce vengono raccolte in un apposito contenitore. La pressione richiesta per questo sistema è di 6 bar ed il suo utilizzo è di pochi minuti per ciclo.

The automatic doffing is located under the spindles and is a pantograph. The lateral movement of the bar with grippers is checked by an absolute encoder, while the vertical movement is driven by motor with inverter.

Tubes are loaded on a tray loop. The trays are moved by pistons and are re-aligned every section.

Prior to the doffing of the bobbins, the tubes are moved onto a fixed bar with pegs in order to allow the unloading of the bobbins onto the trays.

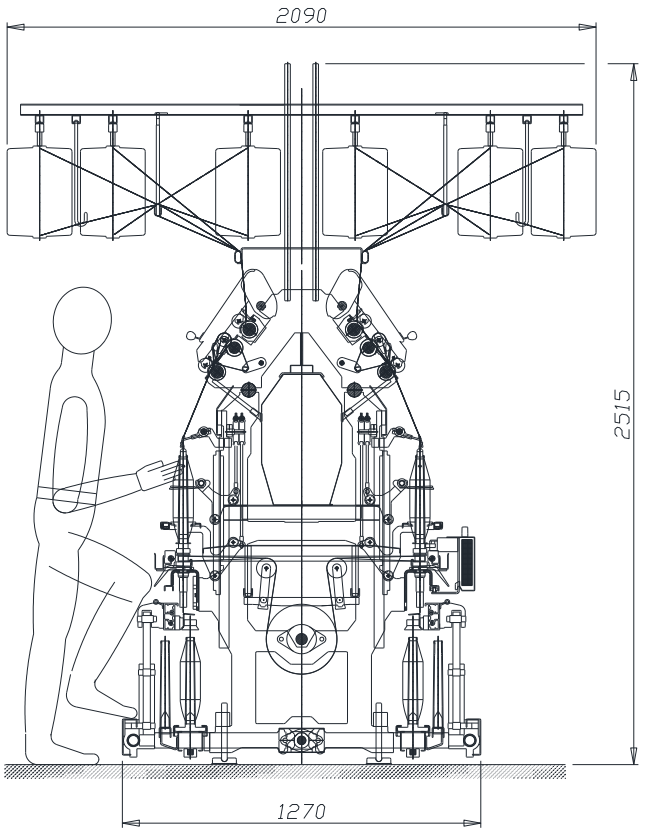
Grippers are pneumatic and the tubes are dropped onto the spindles, but they are pushed into position by a spring in order to reduce wear on the rubber of the grippers.

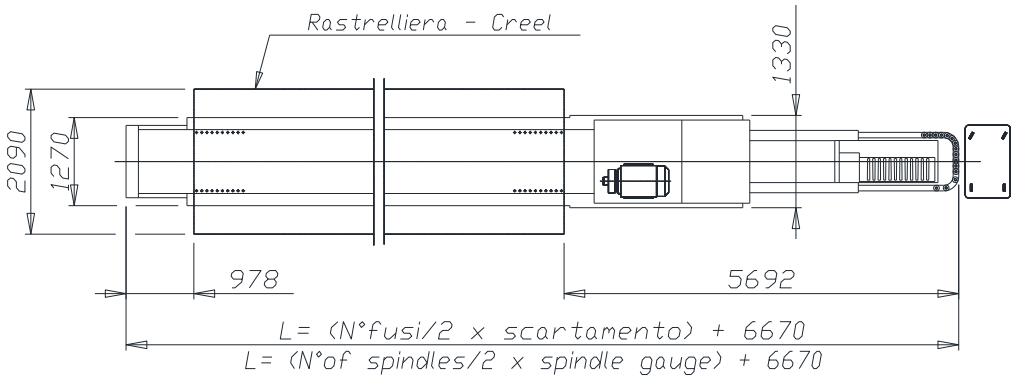
The unloading of the bobbins is by gravity. The position of the automatic doffing device under the machine is why it is not possible to have bobbins higher than 310 mm. it is possible to link the automatic doffing to an automatic winder.

In this case the tube loader is not supplied. If requested, for ring frames with the automatic doffing device, we can supply an automatic cleaner of underwinding ("Mouse ").

The "Mouse" is automatically started at mid-bobbin formation; it cuts and sucks the coils of underwinding by means of compressed air suction (Venturi system). The required pressure is 6 bars and it is used for a few minutes per cycle.

FPT03 – AUTOMATIC DOFFING





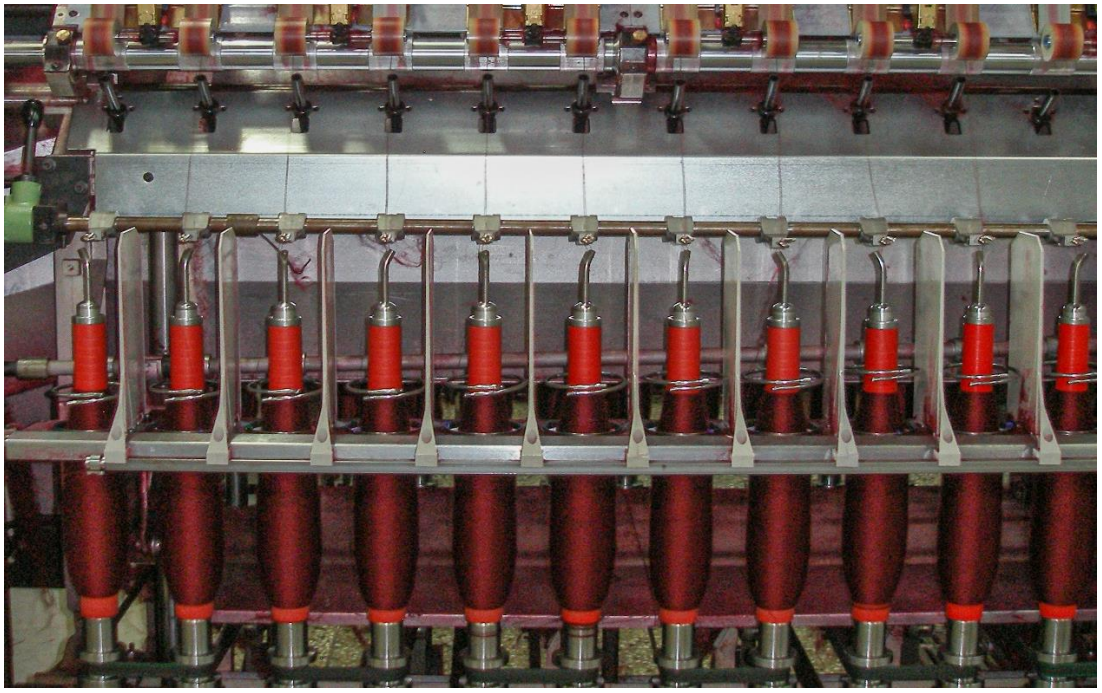
FILATOIO CON LEVATA AUTOMATICA

RING SPINNING FRAME WITH AUTOMATIC DOFFER

SCARTAMENTO mm *GAUGE*	DIAMETROANELLO mm *RING DIAMETER*	ALTEZZA TUBETTO mm *TUBEHEIGHT*	N. FUSI MAX *No. OF SPINDLES*	VELOCITÀ MECCANICA FUSI MAX *MECHANICA L SPINOLE SPEED*	GAMMA TITOLI NM *YARN COUNT RANGE*
110	**75- 80**	**310**	**672**	**10.500**	**8 ~ 24**

. FPTB03 BICOMANDO PER TITOLI MEDIO-GROSSI

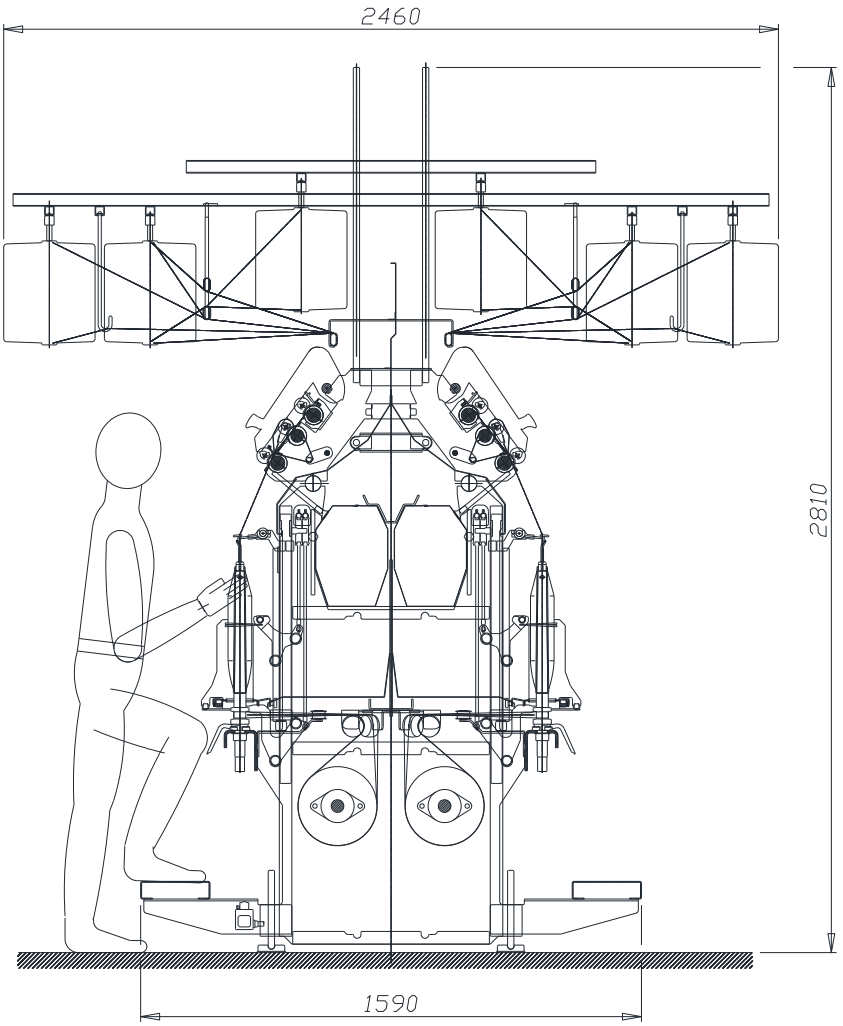
Il modello FPTB03 è il modello corrispondente al filatoio FPT03 ma con comandi indipendenti per ogni lato del filatoio. É ideale per la filatura di piccole partite nei titoli medio-grossi. Anche questo caso il sistema di filatura é quello tipico del semi-pettinato, ovvero a ballon controllato (testa filante a dito sopra il fuso), per permettere alte velocità con spola di notevole dimensione. Gli anelli sono in acciaio sinterizzato con profilo cilindrico per l'uso di cursori in plastica. I separatori sono ribaltabili per agevolare la pulizia durante il cambio partita. Il campo di stiro é composto da tre linee di cilindraie a grande diametro per la lavorazione di stoppino ad alto peso (fino a 2 stoppini da 1,5 gr/m l'uno) e la rastrelliera é prevista doppia, per poter alimentare una bobina di finitore con due stoppini nello stesso fuso. Anche in questo caso, poiché la testata di commando é di tipo elettronico (comandi doppi per ogni fronte del filatoio), é disponibile un programma per fare filati fantasia (fiammati e 'multicount'). I fusi sono comandati da cinghiette ed il freno del fuso é del tipo attivato dal ginocchio. Il filatoio modello FPTB03 nella versione mnuale é previsto con anello diametro 75 mm e tubetto con altezza 350 mm oppure diametro anello 80-82,5 mm con tubetto altezza 400 mm.

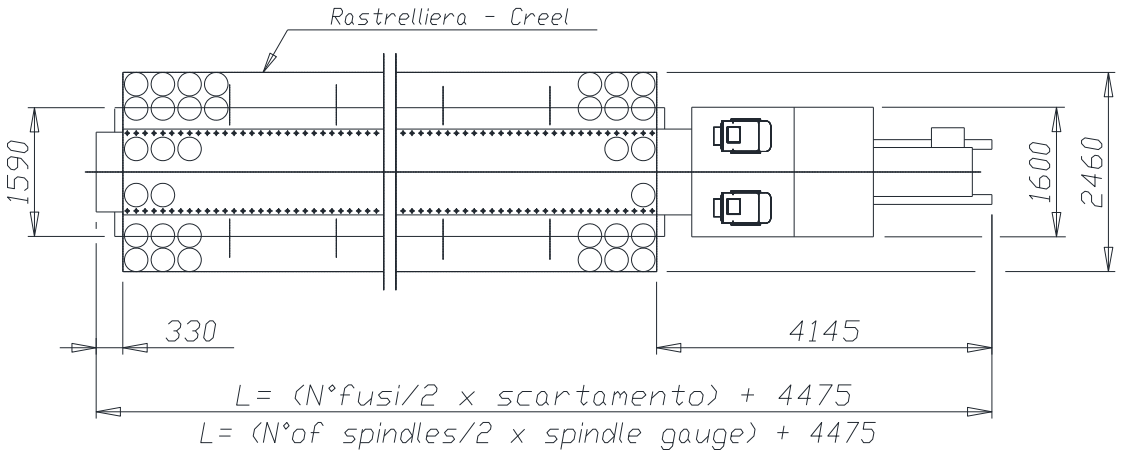


FPTB03 DUAL DRIVEN FOR MEDIUM-HEAVY YARN COUNTS

The model FPTB03 is the corresponding model of the spinning frame FPT03 but with independent drive for each side of the spinning frame. It is the ideal ring spinning frame for small lots of medium-heavy yarn counts. The spinning type is semi-controlled balloon (finger on top of the spindles), the rings are vertical, made of sintered steel for the use of plastic travellers. The spindle separators are in plastic and tiltable, in order to make the cleaning easier and faster at lot change. The draft system employs three bottom rollers of large diameter, so that heavy rovings can be fed to the draft area (up to two rovings of 1.5 gr/m each) and the creel is supplied for double bobbins in order to feed one roving bobbin with two rovings into one spindle. As the drive head-stock is electronically driven (double, as each side is independent from the other), also in this case we can provide a software for spinning some type of fancy yarns (slub and 'multicount' yarns). Spindles are driven by means of belts and the spindle brake is of the knee type. The ring spinning frame model FPTB03 in its manual version can be supplied with 75 mm ring diameter and 350 mm tube length, or with 80-82.5 mm ring diameter and 400 mm tube length.

FPTB03 – LEVATA MANUALE / MANUAL DOFFING

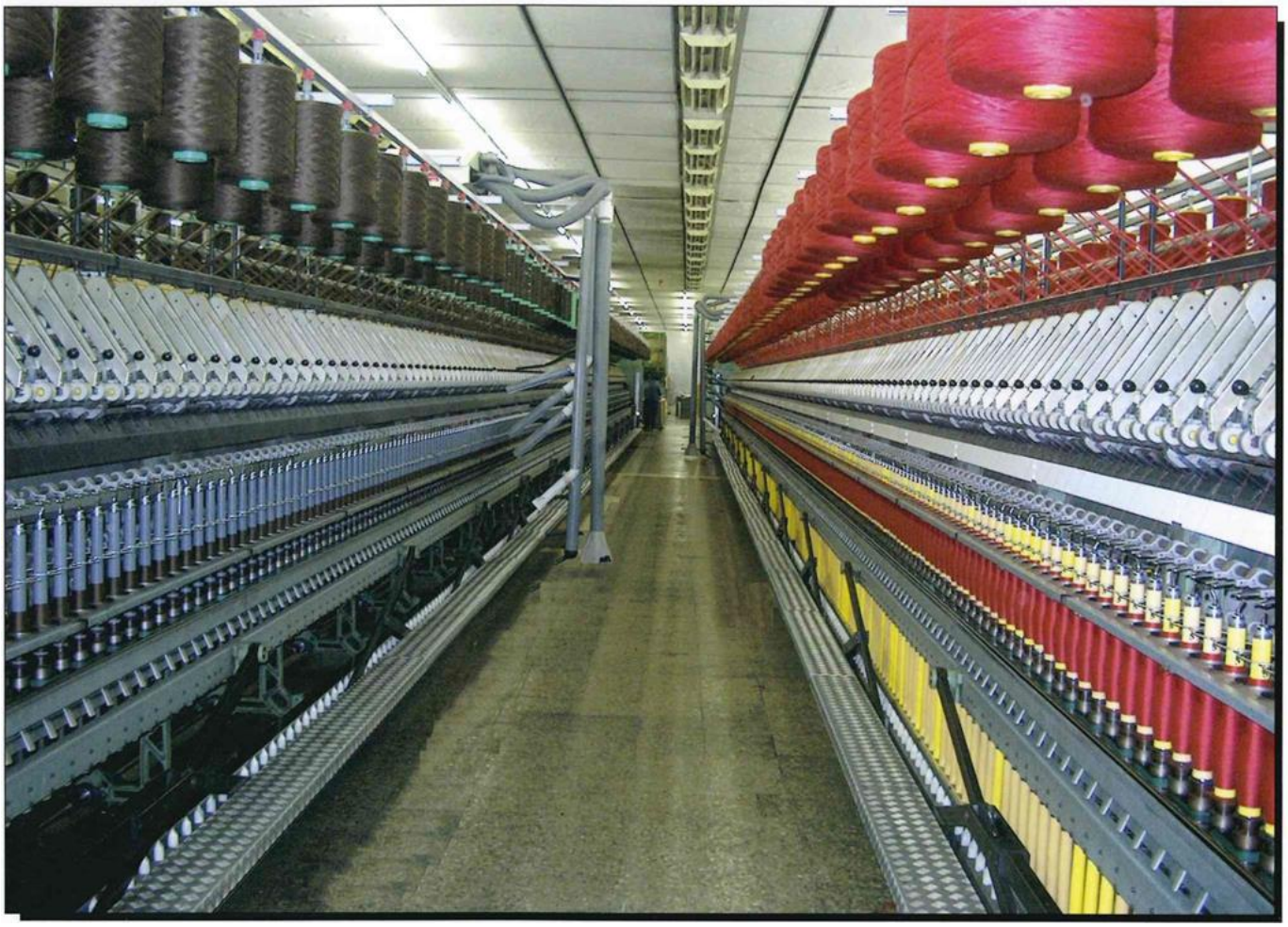




SCARTAMENTO mm *GAUGE*	DIAMETROANELLO mm *RING DIAMETER*	ALTEZZA TUBETTO mm *TUBE HEIGHT*	N. FUSI MAX *No. OF SPINDLES*	VELOCITÀ MECCANICA FUSI MAX *MECHANICAL SPINOLE SPEEO*	GAMMA TITOLI NM *YARN COUNT RANGE*
110	**82.5**	**400**	**672**	**9.500**	**6 ~ 20**

FPTB03 - LEVATA AUTOMATICA

Nel caso fosse richiesta la levata automatica delle spole, questa viene localizzata sotto i fusi e per questa ragione é disponibile con limitazione del diametro anello (75 mm – 80 mm) e dell'altezza del tubetto a 310 mm. La levata automatica delle spole utilizza nastri in acciaio per lo spostamento delle spole e dei tubetti, con caricatore automatico dei tubetti per ogni lato. La levata automatica delle spole viene equipaggiata con un dispositivo di pulizia automatica delle spire di sottoincanno.

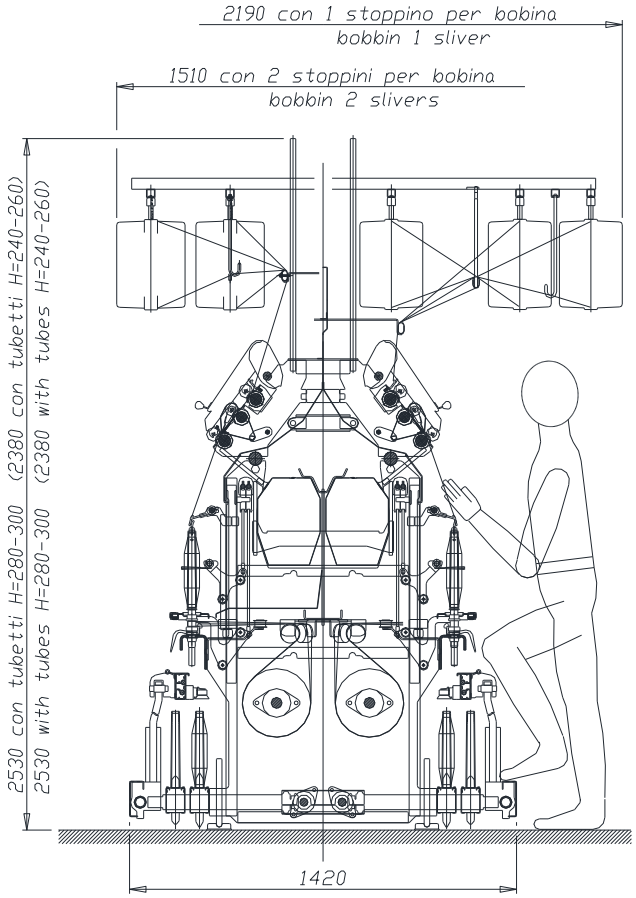


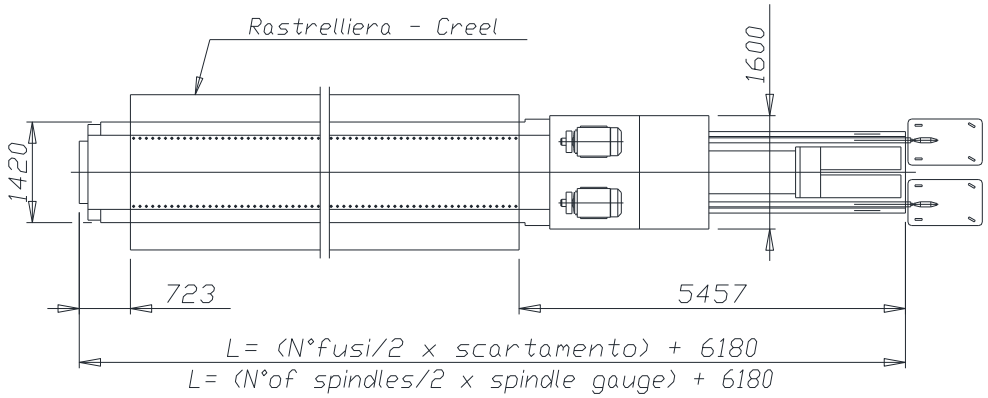
FPTB03 - AUTOMATIC DOFFING

In case the automatic doffing device is requested, this is located under the spindles and for this reason it can be supplied with a limitation of the bobbins size (ring diameter 75 mm or 80 mm and max 310 mm tube length).

The automatic doffing uses steel conveyors for moving tubes and bobbins and there is an automatic tube loader for each side of the ring spinning frame. The automatic doffing device is supplied together with an automatic cleaner of underwinding ('Mouse').

FPTB03 – Automatic Doffing





SCARTAMENTO mm *GAUGE*	DIAMETROANELLO mm *RING DIAMETER*	ALTEZZA TUBETTO mm *TUBEHEIGHT*	N. FUSI MAX *No. OF SPINDLES*	VELOCITÀ MECCANICA FUSI MAX *MECHANICA L SPINOLE SPEED*	GAMMA TITOLI NM *YARN COUNT RANGE*
110	**75- 80**	**310**	**672**	**10.500**	**8 ~ 24**

Officine Gaudino S.p.A.

Via XXV Aprile, 16 – 13836 COSSATO (BI)

Casella Postale 73
R.E.A. N. 127729 – Registro Società Tribunale di Biella N.7776
Codice Fiscale e Partita IVA/VAT Code IT 01224430023
Phone (main) +39 015 925241
Phone (ricambi – spare parts) +39 015 927163
Fax +39 015 9840055
Fax (ricambi – spare parts) +39 015 9840001
www.gaudino .com
e-mail:
Main gaudino@gaudino.com
Sales dept. robertogaudino@gaudino.com
R&D gaudinotec@gaudino.com
Purchase dept gaudinoacq@gaudino.com
accountancy gaudinocommerc@gaudino.com
electronic spare parts gaudinoelettro1@gaudino.com
electronic after sales gaudinoelettro@gaudino.com