FP

FILATOIO A BALLON CONTROLLATO PER LA FILATURA PETTINATA

WORSTED RING SPINNING FRAME WITH SEMI COLLAPSED BALLOON

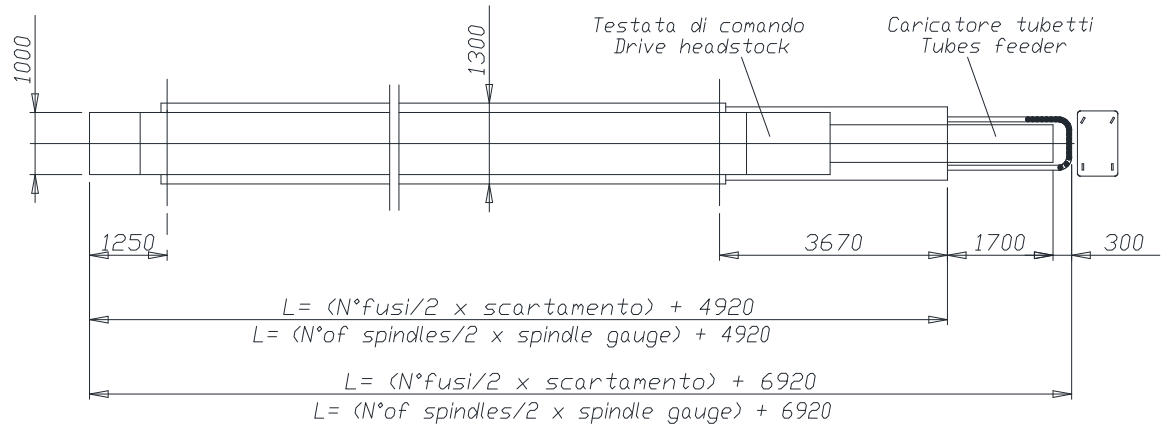
OFFICINE GAUDINO S.p.A.

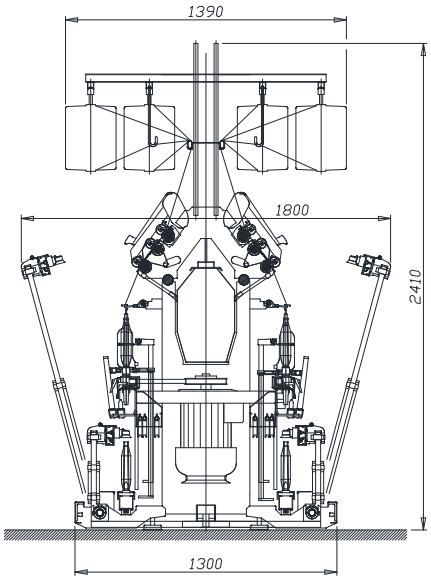
FP20

Il filatoio modello FP20 è un filatoio per la filatura pettinata per la filatura di titoli fini doppio fronte monocomando con rastrelliera superiore con due file di bobine (una bobina da finitore con due stoppini che alimentano due fusi), campo di stiro a tre cilindri con doppia cinghietta. Sono disponibili i bracci di stiro a pressione pneumatica tipo PK6000 e quelli a pressione meccanica tipo PK1660. Il filatoio può venire fornito con testa filante sul fuso (filatura a ballon controllato), oppure con il ballon tradizionale ed il sistema di compattazione EliTe della Süßen. I fusi sono comandati da cinghia tangenziale multimotore (un motore ogni tre campate), la testata di comando è di tipo elettronico e tutti i parametri di filatura vengono impostati su pannello touch. Il dispositivo di levata automatica utilizza piattelli di trasporto dei tubetti / spole può essere fornito con caricatore automatico dei tubetti, oppure per il collegamento con roccatrice automatica.

The FP20 spinning machine is a single driven double sided ring spinning frame for the worsted spinning of fine yarn counts with an upper creel with two rows of roving bobbins (one roving bobbin from a finisher with two rovings feeding two spindles), three-cylinder drafting field with double apron. Pneumatic pressure pendular arms type PK6000 and mechanical pressure type PK1660 are available at choice. The spinning machine can be supplied with spinning finger on top of the spindle (semi-collapsed balloon spinning), or with the traditional balloon and the EliTe compact system from Süßen.
The spindles are driven by a multi-motor tangential belt (one motor every three machine sections), the drive head-stock is electronic and all the spinning parameters are set on the touch panel. The automatic doffing device uses trays to transport the tubes / bobbins and can be supplied with an automatic tube loader, or for connection with an automatic winder.

FP20





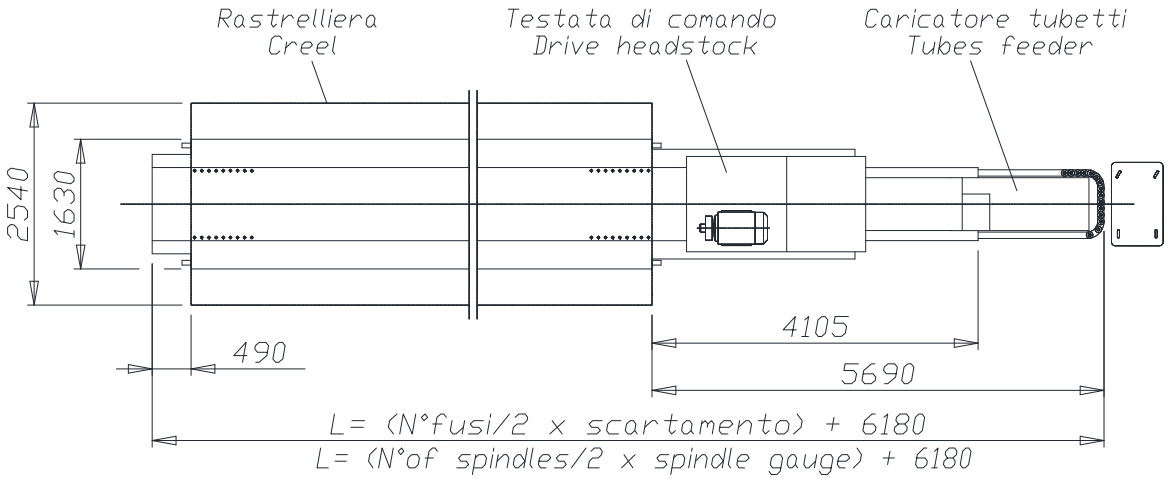
SCARTAMENTO mm *GAUGE*	DIAMETRO ANELLO mm *RING DIAMETER*	ALTEZZA TUBETTO mm *TUBEHEIGHT*	N. FUSI MAX *No. OF SPINDLES*	VELOCITÀ MECCANICA FUSI MAX *MECHANICAL SPINOLE SPEED*	GAMMA TITOLI NM *YARNCOUNT RANGE*
75	**48-51**	**240-260**	**1040**	**14.000**	**20 ~ 160**
82,5	**52-58**	**260**	**960**	**13.000**	**15 ~ 32**

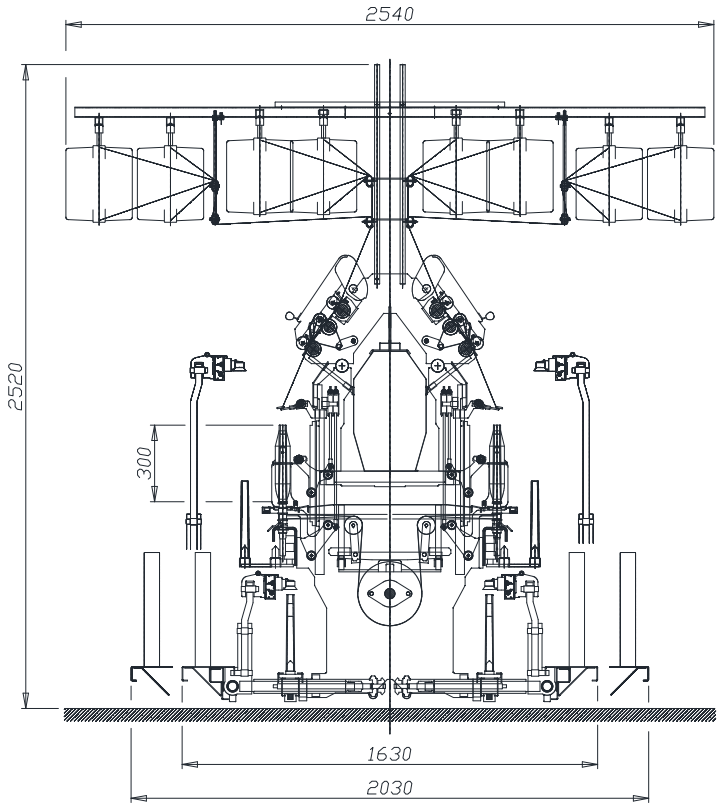
FP03

Il filatoio modello FP03 è un filatoio per la filatura pettinata doppio fronte monocomando per la filatura dei titoli medi e può essere fornito con rastrelliera superiore con due file di bobine (una bobina da finitore con due stoppini che alimentano due fusi) oppure con rastrelliera doppia (una bobina da finitore con due stoppini per un solo fuso), campo di stiro a tre cilindri con doppia cinghietta. Il braccio di stiro fornito è a pressione meccanica tipo PK1660. Il filatoio può venire fornito con testa filante sul fuso (filatura a ballon controllato), oppure con il ballon tradizionale. I fusi sono comandati da cinghiette (una cinghia ogni 8 fusi), la testata di comando è di tipo elettronico e tutti i parametri di filatura vengono impostati su pannello touch. Il dispositivo di levata automatica utilizza piattelli di trasporto dei tubetti / spole può essere fornito con caricatore automatico dei tubetti, oppure per il collegamento con roccatrice automatica.

The FP03 spinning machine is a single driven double sided ring spinning frame for the worsted spinning of medium yarn counts, with an upper creel with two rows of roving bobbins (one roving bobbin from a finisher with two rovings feeding two spindles) or a double creel (one roving bobbin from a finisher with two rovings feeding one spindle only), three-cylinder drafting field with double apron. The pendular arm available is the mechanical pressure type PK1660. The spinning machine can be supplied with spinning finger on top of the spindle (semi-collapsed balloon spinning), or with the traditional balloon.
The spindles are driven by belts (one belt every 8 spindles), the drive head-stock is electronic and all the spinning parameters are set on the touch panel. The automatic doffing device uses trays to transport the tubes / bobbins and can be supplied with an automatic tube loader, or for connection with an automatic winder.

FP03





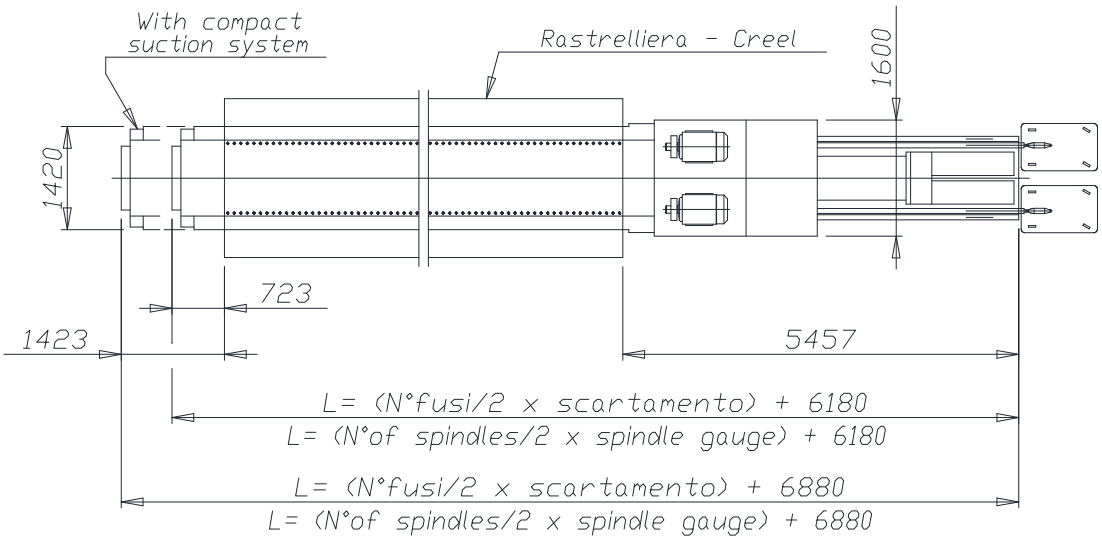
SCARTAMENTO mm *GAUGE*	DIAMETRO ANELLO mm *RING DIAMETER*	ALTEZZA TUBETTO mm *TUBEHEIGHT*	N. FUSI MAX *No. OF SPINDLES*	VELOCITÀ MECCANICA FUSI MAX *MECHANICAL SPINOLE SPEED*	GAMMA TITOLI NM *YARNCOUNT RANGE*
90	**62,5-65**	**280-300**	**960**	**12.000**	**5 ~ 24**

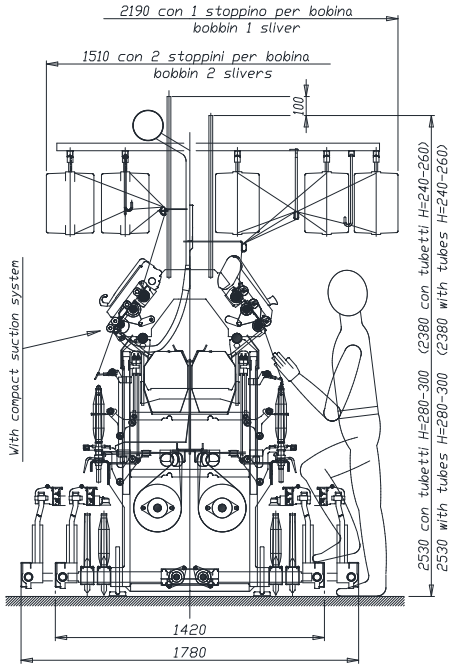
FPB03

Il filatoio modello FPB03 è un filatoio per la filatura pettinata doppio fronte bicomando fornito con rastrelliera superiore con due file di bobine (una bobina da finitore con due stoppini che alimentano due fusi), campo di stiro a tre cilindri con doppia cinghietta. Il braccio di stiro fornito è a pressione meccanica tipo PK1660. Il filatoio può venire fornito con testa filante sul fuso (filatura a ballon controllato), oppure con il ballon tradizionale. I fusi sono comandati da cinghiette (una cinghia ogni 10 fusi), la testata di comando è di tipo elettronico e tutti i parametri di filatura vengono impostati su pannello touch. Essendo il filatoio di tipo bicomando, quindi con comandi doppi, ogni fronte ha il suo pannello operatore. Il dispositivo di levata automatica utilizza nastri in acciaio per il trasporto dei tubetti / spole e può essere fornito con caricatore automatico dei tubetti, oppure per il collegamento con roccatrice automatica.

The FP03 spinning machine is a dual driven double sided ring spinning frame for the worsted spinning, with an upper creel with two rows of roving bobbins (one roving bobbin from a finisher with two rovings feeding two spindles), three-cylinder drafting field with double apron. The pendular arm available is the mechanical pressure type PK1660. The spinning machine can be supplied with spinning finger on top of the spindle (semi-collapsed balloon spinning), or with the traditional balloon.
The spindles are driven by belts (one belt every 10 spindles), the drive head-stock is electronic and all the spinning parameters are set on the touch panel. As the machine is dual driven with double drives, each side has an operating panel. The automatic doffing device uses steel bands to transport the tubes / bobbins and can be supplied with an automatic tube loader, or for connection with an automatic winder.

FPB03





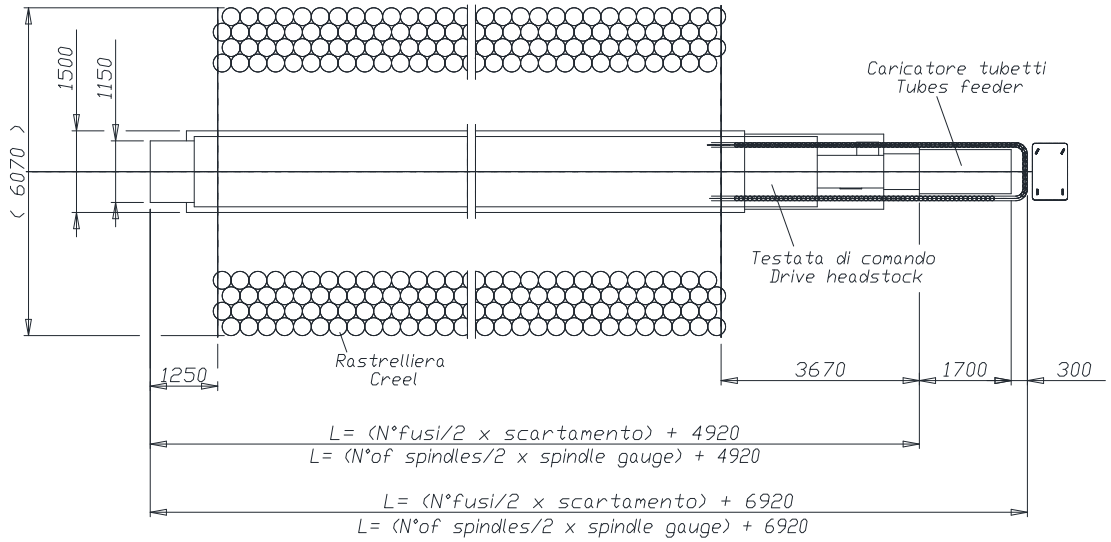
SCARTAMENTO mm *GAUGE*	DIAMETRO ANELLO mm *RING DIAMETER*	ALTEZZA TUBETTO mm *TUBEHEIGHT*	N. FUSI MAX *No. OF SPINDLES*	VELOCITÀ MECCANICA FUSI MAX *MECHANICAL SPINOLE SPEED*	GAMMA TITOLI NM *YARNCOUNT RANGE*
75	**48-51**	**240-260**	**880**	**14.000**	**20 ~ 160**
82,5	**52-55**	**260**	**800**	**13.000**	**15 ~ 32**
90	**60-62,5**	**280**	**800**	**12.000**	**6-24**

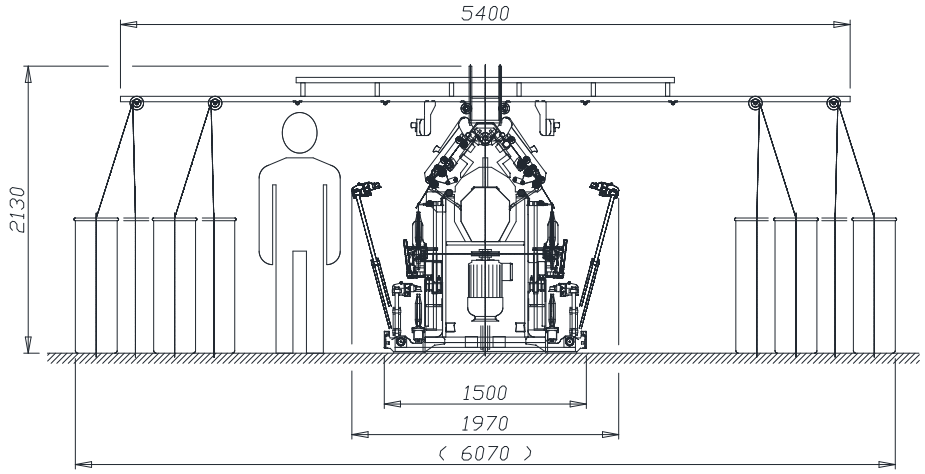
FP10/2C

Il filatoio modello FP10/2C è un filatoio per la filatura pettinata a doppio fronte monocomando con rastrelliera laterale caricata da nastri proveniente da vasi. Il campo di stiro è doppio, a quattro cilindri con doppia cinghietta. Il braccio di stiro è a pressione meccanica. Il filatoio è fornito con il ballon tradizionale.
I fusi sono comandati da cinghia tangenziale multimotore (un motore ogni tre campate), la testata di comando è di tipo elettronico e tutti i parametri di filatura vengono impostati su pannello touch. Il dispositivo di levata automatica utilizza piattelli di trasporto dei tubetti / spole può essere fornito con caricatore automatico dei tubetti, oppure per il collegamento con roccatrice automatica.

The FP10/2C spinning machine is a single driven double sided ring spinning frame for the worsted spinning with a side creel for feeding slivers from cans, a double draft system with four-cylinder drafting field with double apron. The pendular arm is with mechanical pressure. The spinning machine is supplied with the traditional balloon. The spindles are driven by a multi-motor tangential belt (one motor every three machine sections), the drive head-stock is electronic and all the spinning parameters are set on the touch panel. The automatic doffing device uses trays to transport the tubes / bobbins and can be supplied with an automatic tube loader, or for connection with an automatic winder.

FP10/2C





SCARTAMENTO mm *GAUGE*	DIAMETRO ANELLO mm *RING DIAMETER*	ALTEZZA TUBETTO mm *TUBEHEIGHT*	N. FUSI MAX *No. OF SPINDLES*	VELOCITÀ MECCANICA FUSI MAX *MECHANICAL SPINOLE SPEED*	GAMMA TITOLI NM *YARNCOUNT RANGE*
82,5	**51-55**	**240**	**576**	**14.000**	**10 ~ 60**

OFFICINE GAUDINO S.p.A.

Via XXV Aprile, 16 – 13836 COSSATO (BI)
Casella Postale 73
R.E.A. N. 127729 – Registro Società Tribunale di Biella N.7776
Codice Fiscale e Partita IVA/VAT Code IT 01224430023
Phone (main) +39 015 925241
Phone (ricambi – spare parts) +39 015 927163
Fax +39 015 9840055
Fax (ricambi – spare parts) +39 015 9840001
www.gaudino .com
e-mail:
Main gaudino@gaudino.com
Sales dept. robertogaudino@gaudino.com
Spare dept. mikagaudino@gaudino.com
Spare dept. gaudinoricambi@gaudino.com
R&D gaudinotec@gaudino.com
Purchase dept gaudinoacq@gaudino.com
Electronic spare parts gaudinoelettro1@gaudino.com